

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING *

Lampiran 7
 Surat Edaran Dirjen Sumber
 Daya Iptek dan DIKTI
 Nomor : 0864/E4/2015
 Tanggal : 1 Oktober 2015

Judul Karya Ilmiah (Paper)	The effect of a single quenching double tempering process on the mechanical properties of NiCrMo alloyed steel casting		
Jumlah Penulis	5 Orang		
Status Pengusul **	Penulis Pertama	Penulis Ke 2	Penulis Korespondensi
Identitas Prosiding	a. Judul Prosiding	International Symposium on Materials and Electrical Engineering 2019 (ISMEE 2019)	
	b. ISBN/ISSN		
	c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan	2019, Bandung	
	d. Penerbit/Organiser	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering	
	e. Alamat Repository PT/ Web Prosiding	https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/850/1/012040/pdf	
	f. Terindeks di (Jika ada)		

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat)	<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum ilmiah Internasional
	<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)			
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)			
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)			
Total = 100%			
Nilai Pengusul			1.5

Catatan penilaian paper oleh Reviewer :

1x quenching dan 2x tempering menghasilkan tensile strength, yield strength & elongation yg baik
 → bagus dan original

Bandung,

Reviewer 1/2 **



Yuliodi Efdani

NIP 196807021997021001

Unit Kerja : Jurusan Teknik Otomasi Manufaktur & Mekatronika

Jabatan : Lektor Kepala

Pangkat/Gol. Ruang : IVc

*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

**coret yang tidak perlu

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING *

Lampiran 7
 Surat Edaran Dirjen Sumber
 Daya Iptek dan DIKTI
 Nomor : 0864/14/2015
 Tanggal : 1 Oktober 2015

Judul Karya Ilmiah (Paper)	The effect of a single quenching double tempering process on themechanical properties of NiCrMo alloyed steel casting ✓		
Jumlah Penulis	5 Orang		
Status Pengusul **	Penulis Pertama	Penulis Ke 2 ✓	Penulis Korespodensi
Identitas Prosiding	a. Judul Prosiding	International Symposium on Materials and Electrical Engineering 2019 (ISMEE 2019) ✓	
	b. ISBN/ISSN		
	c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan	2019, Bandung	
	d. Penerbit/Organiser	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering ✓	
	e. Alamat Repository PT/ Web Prosiding	https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/850/1/012040/pdf ✓	
	f. Terindeks di (Jika ada)		

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat)	<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum ilmiah Internasional
	<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review

KomponenYang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)			
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)			
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)			
Total = 100%			1,5
Nilai Pengusul			

Catatan penilaian paper oleh Reviewer :

baik sekali, Terapan & Solusi Teknologi

Bandung,

Reviewer 1/2 **

Ismet P.1

..... Ismet P.1

NIP 196086031992011001

Unit Kerja : Jurusan Teknik Perancangan Manufaktur

Jabatan : Lektor Kepala

Pangkat/Gol. Ruang : IVb

*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

**coret yang tidak perlu